

Demonstração dos resultados por naturezas em 12 de 2021

(modelo reduzido)

Conta		Rendimentos e Gastos	Notas	2021	2020
Pos	Neg				
71/72		Vendas e serviços prestados		623 039,30	633 111,22
75		Subsídios à exploração		83 969,90	73 909,00
73		Variação de Inventários na produção		0,00	0,00
74		Trabalhos para a própria entidade		0,00	0,00
	61	Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas		0,00	0,00
	62	Fornecimentos e serviços externos		-304 911,51	-312 311,03
	63	Gastos com pessoal		-406 119,66	-419 209,57
7622	652	Imparidade de inventários (perdas/reversões)		0,00	0,00
7621	651	Imparidade de dívidas a receber (perdas/reversões)		0,00	0,00
763	67	Provisões (aumentos/reduções)		0,00	0,00
7623;7627/8	653;657/8	Outras imparidades (perdas/reversões)		0,00	0,00
77	66	Aumentos / reduções de justo valor		0,00	0,00
78		Outros rendimentos		5 154,94	22 059,13
	68	Outros gastos		-8 138,29	-1 336,09
		Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos		-7 005,32	-3 777,34
761	64	Gastos / reversões de depreciação e de amortização		-30 495,26	-42 367,56
		- Resultado operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)		-37 500,58	-46 144,90
7915		Juros e rendimentos similares obtidos		0,00	0,00
	6911/21/81	Juros e gastos similares suportados		0,00	-9,32
		Resultado antes de impostos		-37 500,58	-46 154,22
	812	Impostos sobre o rendimento do período		0,00	0,00
		Resultado líquido do período		-37 500,58	-46 154,22

Primavera BSS

A Administraç

O Contabilist:

Joia Pereira *Antonio Alvarez*
Maria Joao Fonso